

产品形态：白色颗粒

熔融指数：3±0.5g/10min（230℃，2.16kg）

建议添加比例：2.5±0.5% wt%

### 产品特点：

1. 显著提高PP制品的刚性和硬度。
2. 分散性好，对产品表面无不良影响，具有较好的表面光泽度。
3. 添加量少，操作简单，建议添加2%-4%（可根据产品要求增减用量）。

### 注意事项：

1. 使用本产品不会改变产品的注塑温度，但如发生缺料情况需稍微提高注射压力；
2. 添加本助剂时注意与原料搅拌均匀使用。
3. 添加本品2%-4%可提高产品刚性15-20%，但添加量超过5%会降低产品韧性。

### 典型数据：

#### PP典型数据

检测项目 Properties	单位 Unit	测试标准 Test method	FS551A添加比例（wt）			
			0%	2.0%	3.0%	5.0%
拉伸强度 Tensile Stress at Break	MPa	ISO527	35	40	42	43
简支梁缺口冲击强度 Notched Impact Strength	kJ/m <sup>2</sup>	ISO179-1	9	8	8	7
表面 Surface	/	/	良好	良好	良好	良好

注：以上数据为典型值，仅供选材参考。

Note: The above data are typical , as reference only